



VOITLÄNDER

INTERNATIONAL

**HOCHLEISTUNG TRIFFT VERANTWORTUNG ·
SCHMIERSTOFFE FÜR EINE NEUE GENERATION.**

**KORROSIONSSCHUTZ
· SCHUTZ, DEN
MAN MESSEN KANN**

Voitländer-International, Ihr Partner für den temporären Korrosionsschutz in Lagerung, Fertigung und Versand. Vier Schutzstufen, jede über den Salzsprühtest nach DIN EN ISO 9227 quantifiziert, dazu ein wasserverdrängendes Nachbehandlungsöl für brünierte Stahloberflächen.

MADE IN GERMANY

ISO 9001:2015 ZERTIFIZIERT

**DAS KOMPLETTE SORTIMENT
ONLINE**

[www.voitlaender-international.com
/de/qr/corrosion/range/](http://www.voitlaender-international.com/de/qr/corrosion/range/)



UNGESCHÜTZT UND GESCHÜTZT

Ohne Schutz

unbehandeltes Metall geht ungeschützt in Lagerung, Zwischenlagerung und Versand; genau dafür ist die Werkserhaltungs- und Versandkonservierung gedacht

Mit Schutz

ein dünner Film, im Salzsprühtest nach DIN EN ISO 9227 quantifiziert, trägt das Bauteil durch Lagerung und Transport und lässt sich vor der Weiterverarbeitung wieder entfernen

ÜBER UNS

ÜBER VOITLÄNDER-INTERNATIONAL • INNOVATION TRIFFT ERFAHRUNG

- ◆ **Voitländer-International verbindet mehr als 180 Jahre deutsche Schmierstoffherstellung mit der Innovationskraft eines modernen Startups. Aus dem Zusammenschluss eines Traditionshauses mit Wurzeln im Jahr 1843 und LubeLabs, einem jungen Spezialisten für Hochleistungs-Industrieschmierstoffe, ist eine neue Marke entstanden: das Beste aus beiden Welten, Erfahrung und Innovation.**
- ◆ **Heute entwickelt und produziert Voitländer-International in Kronach Industrieschmierstoffe für Anwendungen, in denen Präzision und Qualität entscheiden. Dieser Katalog zeigt die Labstect-Reihe für den Korrosionsschutz: temporäre Dünnschichtkonservierungen für Lagerung, Fertigung und Versand, dazu ein Nachbehandlungsöl für brünierte Stahloberflächen. Sie gehören zu einem Vollsortiment von mehr als 2.000 hochwertigen Produkten eines nach ISO 9001:2015 zertifizierten Hauses.**
- ◆ **Was uns auszeichnet, ist nicht nur das Produkt, sondern die Partnerschaft: Unser Labor passt Rezepturen an Ihre Bauteile und Ihren Prozess an, und unser technischer Service begleitet Sie von der Produktauswahl bis zum fertigen Schutzfilm. Maßgeschneiderte Lösungen entstehen aus exakten Laborergebnissen.**

Unsere Wurzeln: das Stammwerk Voitländer, gegründet 1843, verbunden mit LubeLabs (Green Industrial Lubricants) zu Voitländer-International.



MESSBARE LEISTUNG.

PRODUKTÜBERSICHT

DIE SCHUTZSTUFEN • WELCHES PRODUKT TRÄGT WIE LANGE?

Vier belegte Schutzstufen, aufsteigend nach dem Salzsprühtest nach DIN EN ISO 9227: ca. 5 h, ≥ 10 h, ≥ 16 h und ≥ 28 h. LABSTECT S 62176 PLUS 2 und LABSTECT S 100176 stehen auf derselben Stufe; sie unterscheiden sich im Datenblatt allein im Flammpunkt. Zwei Produkte stehen ausserhalb der Leiter, weil ihr Datenblatt keinen Salzsprühwert nennt. Alle Werte stammen aus den aktuellen technischen Datenblättern.

PRODUKT	EINSATZ	FILMGEWICHT	SALZSPRÜHTEST DIN EN ISO 9227	FLAMMPUNKT	SEITE
LABSTECT WM X150	Wassermischbare Emulsion für beheizte Tauchbäder, 60 °C bis 80 °C	5,2 g/m ² (100 %)	> 1 h (100 %)**	> 100 °C	12
LABSTECT INDOOR 365	Innenraumlagerung und Transporte innerhalb Deutschlands	ca. 2,4 g/m ²	ca. 5 h	> 62 °C	5
LABSTECT S 62176	Werkserhaltungs- und Versandkonservierung metallischer Bauteile	1,3 g/m ²	≥ 10 h	> 62 °C	6
LABSTECT S 62176 PLUS 1	Werkserhaltungs- und Versandkonservierung metallischer Bauteile	1,3 g/m ²	≥ 16 h	> 62 °C	7
LABSTECT S 62176 PLUS 2	Werkserhaltungs- und Versandkonservierung metallischer Bauteile	1,3 g/m ²	≥ 28 h	> 62 °C	8
LABSTECT S 100176	Dieselbe Stufe wie PLUS 2, jedoch mit Flammpunkt über 100 °C	1,3 g/m ²	≥ 28 h	> 100 °C	9
LABSTECT DW BRÜN 60	Nachbehandlungsöl für brünierte Stahloberflächen*	nicht angegeben	nicht angegeben	> 62 °C	10
LABSTECT 10	Korrosionsschutzöl für die Metallbearbeitung, Lagerung und Transport*	nicht angegeben	nicht angegeben	> 62 °C	11

* Diese beiden Produkte stehen ausserhalb der Leiter. Ihre technischen Datenblätter nennen weder ein Filmgewicht noch einen Salzsprühwert; sie werden deshalb bewusst ohne Zahl geführt. LABSTECT DW BRÜN 60 ist ein Nachbehandlungsöl für brünierte Stahloberflächen, LABSTECT 10 ein Korrosionsschutzöl für die Metallbearbeitung. ** LABSTECT WM X150 ist eine wassermischbare Emulsion; der Wert gilt bei 100 % Wirkstoff nach DIN EN ISO 9227 NSS und ist ohne diese Konzentrationsangabe nicht mit den unverdünnten Produkten vergleichbar. Zusätzlich besteht das Produkt über 4 Zyklen Wechselklimatetest nach DIN EN ISO 6270-2. Die Filmauflage von LABSTECT INDOOR 365 ist intern bestimmt, die Filmgewichte der S-62176-Reihe gravimetrisch.

PRODUKTÜBERSICHT

ANWENDUNGSMATRIX • WO DIE DATENBLÄTTER DAS PRODUKT AUSWEISEN

Produkt	Innenlagerung	Zwischenlagerung in der Fertigung	Versand und Transport	Brünierte Oberflächen	Beheizte Tauchbäder
LABSTECT INDOOR 365	•	•	•	•	•
LABSTECT S 62176	•	•	•	•	•
LABSTECT S 62176 PLUS 1	•	•	•	•	•
LABSTECT S 62176 PLUS 2	•	•	•	•	•
LABSTECT S 100176	•	•	•	•	•
LABSTECT DW BRÜN 60	•	•	•	•	•
LABSTECT 10	•	•	•	•	•
LABSTECT WM X150	•	•	•	•	•

• = Anwendung im aktuellen technischen Datenblatt dokumentiert · = für dieses Produkt nicht ausgewiesen (eine fehlende Marke ist keine negative Bewertung). LABSTECT S 100176 trägt keine Marke, weil sein Datenblatt keine eigenen Anwendungsbereiche nennt; bitte stimmen Sie die Auswahl mit unserem technischen Service ab. LABSTECT DW BRÜN 60 ist ein Nachbehandlungsöl und deshalb allein bei Brünierten Oberflächen ausgewiesen. LABSTECT 10 nennt Lagerung und Transport ohne Einschränkung auf Innenräume und ist deshalb nur bei Versand und Transport markiert.

FÜR DIE INNENRAUMLAGERUNG

LABSTECT INDOOR 365

Der sehr dünne, leicht abwaschbare Schutzfilm für die Innenraumlagerung.

Labstect Indoor 365 ist ein Korrosionsschutzmittel, das auf metallischen Oberflächen einen sehr dünnen, leicht abwaschbaren Schutzfilm hinterlässt. Das Produkt ist speziell auf die Innenraumlagerung abgestimmt und eignet sich für Transporte innerhalb Deutschlands. Im Salzsprühtest nach DIN EN ISO 9227 erreicht es ca. 5 h bei einer Filmauflage von ca. 2,4 g/m². Aufgetragen wird unverdünnt, bevorzugt durch Tauchen bei Raumtemperatur oder durch Sprühen. Labstect Indoor 365 ist kein Wasserverdrängungsmittel und besitzt keine DW-Funktion.

TECHNISCHE VORTEILE

- SEHR DÜNNER, LEICHT ABWASCHBARER SCHUTZFILM
- SPEZIELL AUF DIE INNENRAUMLAGERUNG ABGESTIMMT
- SALZSPRÜHTEST CA. 5 h NACH DIN EN ISO 9227
- RÜCKSTANDSARM ZU ENTFERNEN
- TAUCHEN BEI RAUMTEMPERATUR ODER SPRÜHEN, UNVERDÜNNT

KENNDATEN

AUSSEHEN	gelbe Flüssigkeit
FILMGEWICHT	ca. 2,4 g/m ² (Filmauflage, intern)
SALZSPRÜHTEST	ca. 5 h (DIN EN ISO 9227)
DICHTE	ca. 0,79 g/cm ³ bei 20 °C (DIN EN ISO 12185)
VISKOSITÄT	ca. 3,1 mm ² /s bei 20 °C (DIN EN ISO 3104)
FLAMMPUNKT	> 62 °C (DIN EN ISO 2719)
WERKSTOFFEIGNUNG	metallische Oberflächen
GEBINDEGRÖSSEN	Kanister 20 L · Fass 208 L

ANWENDUNGSPROFIL

PROZESS	PROZESS
● Innenlagerung	· Brünierte Oberflächen
· Zwischenlagerung in der Fertigung	· Beheizte Tauchbäder
● Versand und Transport	

● = in der aktuellen Produktdokumentation dokumentiert

· = für dieses Produkt nicht gelistet; eine fehlende Markierung ist keine negative Bewertung

Marken 1:1 aus der Anwendungsmatrix auf Seite 4

KEIN WASSERVERDRÄNGUNGSMITTEL

Labstect Indoor 365 ist kein Wasserverdrängungsmittel und besitzt keine DW-Funktion. Für die Nachbehandlung brüniert Stahlflächen mit Wasserverdrängung siehe LABSTECT DW BRÜN 60 auf Seite 10.



TYPISCHE ANWENDUNGEN Innenraumlagerung metallischer Bauteile und Transporte innerhalb Deutschlands.

FÜR WEITERE DETAILS UND INFORMATIONEN:

Wenden Sie sich an unseren technischen Service und fordern Sie das aktuelle technische Datenblatt (TDS) und das Sicherheitsdatenblatt (SDS) mit ausführlichen Angaben zu Produkt, Anwendung, Entsorgung und Sicherheit an.

TDS / SDS
/de/qr/corrosion/labstect-indoor-365/



Alle Angaben sind typische Werte, keine Spezifikationen. Maßgeblich sind stets das aktuelle TDS und SDS.

DIE BEWÄHRTE WERKSERHALTUNGS- UND VERSANDKONSERVIERUNG

LABSTECT S 62176

Temporärer Korrosionsschutz für die Werkserhaltungs- und Versandkonservierung metallischer Bauteile.

Labstect S 62176 ist ein temporäres Korrosionsschutzöl mit aromatenarmem Isoparaffin als Trägerlösungsmittel, entwickelt für die Werkserhaltungs- und Versandkonservierung metallischer Bauteile. Im Salzprühtest nach DIN EN ISO 9227 erreicht das Produkt ≥ 10 h bei einem Filmgewicht von $1,3 \text{ g/m}^2$. Es ist für Eisen- und Buntmetalle geeignet und wird durch Sprühen, Tauchen oder Streichen aufgetragen. Vor der Weiterverarbeitung lässt sich der Schutzfilm mit handelsüblichen Industriereinigern oder wässrig-alkalischen Entfettern rückstandsfrei entfernen.

TECHNISCHE VORTEILE

- SALZSPRÜHTEST ≥ 10 H NACH DIN EN ISO 9227
- FILMGEWICHT $1,3 \text{ g/m}^2$, GRAVIMETRISCH BESTIMMT
- AROMATENARMES ISOPARAFFIN ALS TRÄGERLÖSUNGSMITTEL
- GEEIGNET FÜR EISEN- UND BUNTMETALLE
- RÜCKSTANDSFREI ENTFERNBAR

KENNDATEN

AUSSEHEN	hellgelb, flüssig
FILMGEWICHT	$1,3 \text{ g/m}^2$ (gravimetrisch)
SALZSPRÜHTEST	≥ 10 h (DIN EN ISO 9227)
DICHTE	$0,784 \text{ g/cm}^3$ bei 20°C (DIN EN ISO 12185)
VISKOSITÄT	$1,85 \text{ mm}^2/\text{s}$ bei 40°C (DIN EN ISO 3104)
FLAMMPUNKT	$> 62^\circ\text{C}$ (DIN EN ISO 2592)
WERKSTOFFEIGNUNG	Eisen- und Buntmetalle
GEBINDEGRÖSSEN	Kanister 20 L · Fass 208 L · IBC 1.000 L

ANWENDUNGSPROFIL

PROZESS	PROZESS
· Innenlagerung	· Brünierte Oberflächen
● Zwischenlagerung in der Fertigung	· Beheizte Tauchbäder
● Versand und Transport	

● = in der aktuellen Produktdokumentation dokumentiert

· = für dieses Produkt nicht gelistet; eine fehlende Markierung ist keine negative Bewertung

Marken 1:1 aus der Anwendungsmatrix auf Seite 4

KEIN WASSERABWEISEEFFEKT

Das technische Datenblatt führt für dieses Produkt ausdrücklich „Kein Wasserabweiseffekt, prozesssicher“. Der Schutz beruht auf dem Film, nicht auf einer Wasserverdrängung.



TYPISCHE ANWENDUNGEN Werkserhaltungs- und Versandkonservierung metallischer Bauteile aus Eisen- und Buntmetallen.

FÜR WEITERE DETAILS UND INFORMATIONEN:

Wenden Sie sich an unseren technischen Service und fordern Sie das aktuelle technische Datenblatt (TDS) und das Sicherheitsdatenblatt (SDS) mit ausführlichen Angaben zu Produkt, Anwendung, Entsorgung und Sicherheit an.

TDS / SDS

/de/qr/corrosion/labstect-s-62176/



Alle Angaben sind typische Werte, keine Spezifikationen. Maßgeblich sind stets das aktuelle TDS und SDS.

DIE NÄCHSTE SCHUTZSTUFE DER S-62176-REIHE

LABSTECT S 62176 PLUS 1

Die nächste Schutzstufe der Reihe: ≥ 16 h im Salzsprühtest nach DIN EN ISO 9227.

Labstect S 62176 PLUS 1 ist ein temporäres Korrosionsschutzöl mit aromatenarmem Isoparaffin als Trägerlösungsmittel, entwickelt für die Werkserhaltungs- und Versandkonservierung metallischer Bauteile. Im Salzsprühtest nach DIN EN ISO 9227 erreicht es ≥ 16 h bei einem Filmgewicht von $1,3 \text{ g/m}^2$ und liegt damit über den ≥ 10 h von Labstect S 62176. Es ist für Eisen- und Buntmetalle geeignet und wird durch Sprühen, Tauchen oder Streichen aufgetragen. Vor der Weiterverarbeitung lässt sich der Schutzfilm mit handelsüblichen Industriereinigern oder wässrig-alkalischen Entfettern rückstandsfrei entfernen.

TECHNISCHE VORTEILE

- SALZSPRÜHTEST ≥ 16 H NACH DIN EN ISO 9227
- FILMGEWICHT $1,3 \text{ G/M}^2$, GRAVIMETRISCH BESTIMMT
- AROMATENARMES ISOPARAFFIN ALS TRÄGERLÖSUNGSMITTEL
- GEEIGNET FÜR EISEN- UND BUNTMETALLE
- RÜCKSTANDSFREI ENTFERNBAR

KENNDATEN

AUSSEHEN	hellgelb, flüssig
FILMGEWICHT	$1,3 \text{ g/m}^2$ (gravimetrisch)
SALZSPRÜHTEST	≥ 16 h (DIN EN ISO 9227)
DICHTE	$0,775 \text{ g/cm}^3$ bei 20°C (DIN EN ISO 12185)
VISKOSITÄT	$1,78 \text{ mm}^2/\text{s}$ bei 40°C (DIN EN ISO 3104)
FLAMMPUNKT	$> 62^\circ\text{C}$ (DIN EN ISO 2592)
WERKSTOFFEIGNUNG	Eisen- und Buntmetalle
GEBINDEGRÖSSEN	Kanister 20 L · Fass 208 L · IBC 1.000 L

ANWENDUNGSPROFIL

PROZESS	PROZESS
· Innenlagerung	· Brünierte Oberflächen
● Zwischenlagerung in der Fertigung	· Beheizte Tauchbäder
● Versand und Transport	

● = in der aktuellen Produktdokumentation dokumentiert

· = für dieses Produkt nicht gelistet; eine fehlende Markierung ist keine negative Bewertung

Marken 1:1 aus der Anwendungsmatrix auf Seite 4

KEIN WASSERABWEISEEFFEKT

Das technische Datenblatt führt für dieses Produkt ausdrücklich „Kein Wasserabweiseeffekt, prozesssicher“. Der Schutz beruht auf dem Film, nicht auf einer Wasserverdrängung.



TYPISCHE ANWENDUNGEN Werkserhaltungs- und Versandkonservierung metallischer Bauteile mit erhöhter Anforderung an die Schutzdauer.

FÜR WEITERE DETAILS UND INFORMATIONEN:

Wenden Sie sich an unseren technischen Service und fordern Sie das aktuelle technische Datenblatt (TDS) und das Sicherheitsdatenblatt (SDS) mit ausführlichen Angaben zu Produkt, Anwendung, Entsorgung und Sicherheit an.

TDS / SDS
/de/qr/corrosion/labstect-s-62176-
plus-1/



Alle Angaben sind typische Werte, keine Spezifikationen. Maßgeblich sind stets das aktuelle TDS und SDS.

DIE HÖCHSTE BELEGTE SCHUTZSTUFE DER REIHE

LABSTECT S 62176 PLUS 2

Die höchste belegte Schutzstufe der Reihe: ≥ 28 h im Salzsprühtest nach DIN EN ISO 9227.

Labstect S 62176 PLUS 2 trägt den höchsten in dieser Reihe belegten Salzsprühwert: ≥ 28 h nach DIN EN ISO 9227 bei einem Filmgewicht von $1,3 \text{ g/m}^2$. Wie die übrige Reihe beruht es auf aromatenarmem Isoparaffin als Trägerlösungsmittel und ist für die Werkserhaltungs- und Versandkonservierung metallischer Bauteile entwickelt. Es ist für Eisen- und Buntmetalle geeignet und wird durch Sprühen, Tauchen oder Streichen aufgetragen. Vor der Weiterverarbeitung lässt sich der Schutzfilm mit handelsüblichen Industriereinigern oder wässrig-alkalischen Entfettern rückstandsfrei entfernen. Labstect S 100176 auf Seite 9 erreicht dieselbe Stufe mit einem Flammpunkt über 100°C .

TECHNISCHE VORTEILE

- SALZSPRÜHTEST ≥ 28 H NACH DIN EN ISO 9227
- FILMGEWICHT $1,3 \text{ G/M}^2$, GRAVIMETRISCH BESTIMMT
- AROMATENARMES ISOPARAFFIN ALS TRÄGERLÖSUNGSMITTEL
- GEEIGNET FÜR EISEN- UND BUNTMETALLE
- RÜCKSTANDSFREI ENTFERNBAR

KENNDATEN

AUSSEHEN	hellgelb, flüssig
FILMGEWICHT	$1,3 \text{ g/m}^2$ (gravimetrisch)
SALZSPRÜHTEST	≥ 28 h (DIN EN ISO 9227)
DICHTE	$0,78 \text{ g/cm}^3$ bei 20°C (DIN EN ISO 12185)
VISKOSITÄT	$1,88 \text{ mm}^2/\text{s}$ bei 40°C (DIN EN ISO 3104)
FLAMMPUNKT	$> 62^\circ\text{C}$ (DIN EN ISO 2592)
WERKSTOFFEIGNUNG	Eisen- und Buntmetalle
GEBINDEGRÖSSEN	Kanister 20 L · Fass 208 L · IBC 1.000 L

ANWENDUNGSPROFIL

PROZESS	PROZESS
· Innenlagerung	· Brünierte Oberflächen
● Zwischenlagerung in der Fertigung	· Beheizte Tauchbäder
● Versand und Transport	

● = in der aktuellen Produktdokumentation dokumentiert

· = für dieses Produkt nicht gelistet; eine fehlende Markierung ist keine negative Bewertung

Marken 1:1 aus der Anwendungsmatrix auf Seite 4

KEIN WASSERABWEISEEFFEKT

Das technische Datenblatt führt für dieses Produkt ausdrücklich „Kein Wasserabweiseeffekt, prozesssicher“. Der Schutz beruht auf dem Film, nicht auf einer Wasserverdrängung.



TYPISCHE ANWENDUNGEN Werkserhaltungs- und Versandkonservierung metallischer Bauteile mit der höchsten belegten Schutzdauer dieser Reihe.

FÜR WEITERE DETAILS UND INFORMATIONEN:

Wenden Sie sich an unseren technischen Service und fordern Sie das aktuelle technische Datenblatt (TDS) und das Sicherheitsdatenblatt (SDS) mit ausführlichen Angaben zu Produkt, Anwendung, Entsorgung und Sicherheit an.

TDS / SDS
/de/qr/corrosion/labstect-s-62176-
plus-2/



Alle Angaben sind typische Werte, keine Spezifikationen. Maßgeblich sind stets das aktuelle TDS und SDS.

≥ 28 H MIT FLAMMPUNKT ÜBER 100 °C

LABSTECT S 100176

Die Schutzstufe ≥ 28 h mit einem Flammpunkt über 100 °C.

Labstect S 100176 erreicht im Salzsprühtest nach DIN EN ISO 9227 ≥ 28 h bei einem Filmgewicht von 1,3 g/m². Der Flammpunkt liegt nach DIN EN ISO 2592 über 100 °C; das ist der belegte Unterschied zu den übrigen Produkten dieser Reihe, die > 62 °C führen. Die Viskosität von 5,6 mm²/s wird bei 20 °C bestimmt und ist deshalb nicht mit den bei 40 °C gemessenen Werten der S-62176-Reihe vergleichbar. Die Dichte beträgt 0,835 g/cm³ bei 20 °C. Anwendungs- und Werkstoffangaben zu diesem Produkt stimmen Sie bitte mit unserem technischen Service ab.

TECHNISCHE VORTEILE

- SALZSPRÜHTEST ≥ 28 H NACH DIN EN ISO 9227
- FLAMMPUNKT > 100 °C NACH DIN EN ISO 2592
- FILMGEWICHT 1,3 G/M², GRAVIMETRISCH BESTIMMT
- VISKOSITÄT 5,6 MM²/S BEI 20 °C
- KANISTER 20 L, FASS 208 L, IBC 1.000 L

KENNDATEN

AUSSEHEN	hellgelb, flüssig
FILMGEWICHT	1,3 g/m ² (gravimetrisch)
SALZSPRÜHTEST	≥ 28 h (DIN EN ISO 9227)
DICHTE	0,835 g/cm ³ bei 20 °C (DIN EN ISO 12185)
VISKOSITÄT	5,6 mm ² /s bei 20 °C (DIN EN ISO 3104)
FLAMMPUNKT	> 100 °C (DIN EN ISO 2592)
GEBINDEGRÖSSEN	Kanister 20 L · Fass 208 L · IBC 1.000 L

ANWENDUNGSPROFIL

PROZESS	PROZESS
· Innenlagerung	· Brünierte Oberflächen
· Zwischenlagerung in der Fertigung	· Beheizte Tauchbäder
· Versand und Transport	

● = in der aktuellen Produktdokumentation dokumentiert

· = für dieses Produkt nicht gelistet; eine fehlende Markierung ist keine negative Bewertung

Marken 1:1 aus der Anwendungsmatrix auf Seite 4. Dieses Produkt trägt dort keine Marke, weil sein technisches Datenblatt keine eigenen Anwendungsbereiche nennt. Eine fehlende Marke ist keine negative Bewertung.

BEZUGSTEMPERATUR BEACHTEN

Die Viskosität dieses Produktes wird bei 20 °C bestimmt, die der S-62176-Reihe bei 40 °C. Ein direkter Zahlenvergleich der beiden Messwerte ist deshalb nicht zulässig.



TYPISCHE ANWENDUNGEN Anwendungen, die einen Flammpunkt über 100 °C verlangen; Auswahl bitte mit dem technischen Service abstimmen.

FÜR WEITERE DETAILS UND INFORMATIONEN:

Wenden Sie sich an unseren technischen Service und fordern Sie das aktuelle technische Datenblatt (TDS) und das Sicherheitsdatenblatt (SDS) mit ausführlichen Angaben zu Produkt, Anwendung, Entsorgung und Sicherheit an.

TDS / SDS
/de/gr/corrosion/labstect-s-
100176/



Alle Angaben sind typische Werte, keine Spezifikationen. Maßgeblich sind stets das aktuelle TDS und SDS.

NACHBEHANDLUNG BRÜNIERTER STAHL OBERFLÄCHEN

LABSTECT DW BRÜN 60

Das wasserverdrängende Nachbehandlungsöl für brünierte Stahloberflächen.

LABSTECT DW BRÜN 60 ist ein hochwertiges wasserverdrängendes Nachbehandlungsöl für brünierte Stahloberflächen. Das Ergebnis ist eine gleichmäßige, tiefschwarze und glänzende Oberfläche mit verbessertem temporärem Korrosionsschutz. Aufgetragen wird unverdünnt durch Tauchen oder Benetzen; die empfohlene Behandlungsdauer beträgt 30 Sekunden bis 5 Minuten. Geeignet ist das Produkt für Stahl- und niedriglegierte Werkstoffe, typische Einsatzgebiete sind Waffen- und Jagdwaffenbauteile, Werkzeugbau, Maschinenbau, Präzisionsteile, Verbindungselemente und dekorative Brünerungen.

TECHNISCHE VORTEILE

- WASSERVERDRÄNGENDES NACHBEHANDLUNGSÖL
- GLEICHMÄSSIGE, TIEFSCHWARZE UND GLÄNZENDE OBERFLÄCHE
- VERBESSERTER TEMPORÄRER KORROSIONSSCHUTZ
- GEEIGNET FÜR STAHL- UND NIEDRIGLEGIERTE WERKSTOFFE
- TAUCHEN ODER BENETZEN, UNVERDÜNNT

KENNDATEN

AUSSEHEN	gelbe Flüssigkeit
ERGEBNIS AM BAUTEIL	gleichmäßige, tiefschwarze und glänzende Oberfläche
DICHTE	ca. 0,805 g/cm ³ bei 20 °C (DIN EN ISO 12185)
VISKOSITÄT	ca. 6 mm ² /s bei 20 °C (DIN EN ISO 3104)
FLAMMPUNKT	> 62 °C (DIN EN ISO 2719)
WERKSTOFFEIGNUNG	Stahl- und niedriglegierte Werkstoffe
BEHANDLUNGSDAUER	30 Sekunden bis 5 Minuten
GEBINDEGRÖSSEN	Kanister 20 L · Fass 208 L

ANWENDUNGSPROFIL

PROZESS	PROZESS
· Innenlagerung	● Brünierte Oberflächen
· Zwischenlagerung in der Fertigung	· Beheizte Tauchbäder
· Versand und Transport	

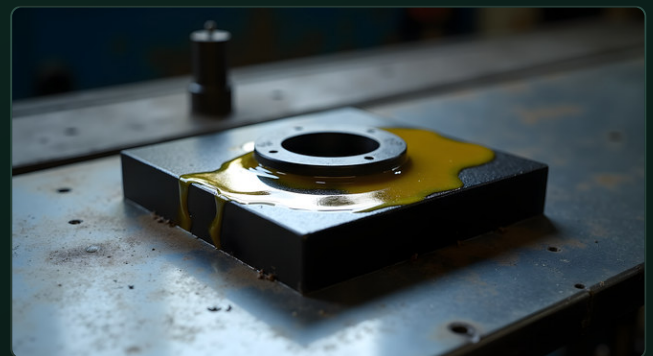
● = in der aktuellen Produktdokumentation dokumentiert

· = für dieses Produkt nicht gelistet; eine fehlende Markierung ist keine negative Bewertung

Marken 1:1 aus der Anwendungsmatrix auf Seite 4

KEIN SALZSPRÜHWERT IM DATENBLATT

Das technische Datenblatt nennt für dieses Produkt weder ein Filmgewicht noch einen Salzsprühwert. LABSTECT DW BRÜN 60 steht deshalb außerhalb der Schutzstufenleiter auf Seite 3.



TYPISCHE ANWENDUNGEN Waffen- und Jagdwaffenbauteile, Werkzeugbau, Maschinenbau, Präzisionsteile, Verbindungselemente und dekorative Brünerungen.

FÜR WEITERE DETAILS UND INFORMATIONEN:

Wenden Sie sich an unseren technischen Service und fordern Sie das aktuelle technische Datenblatt (TDS) und das Sicherheitsdatenblatt (SDS) mit ausführlichen Angaben zu Produkt, Anwendung, Entsorgung und Sicherheit an.

Alle Angaben sind typische Werte, keine Spezifikationen. Maßgeblich sind stets das aktuelle TDS und SDS.



KORROSIONSSCHUTZÖL FÜR DIE METALLBEARBEITUNG

LABSTECT 10

Das niedrigviskose Korrosionsschutzöl für Lagerung und Transport in der Metallbearbeitung.

Labstect 10 ist ein niedrigviskoses Korrosionsschutzöl auf Basis aromatenarmer Kohlenwasserstoffe mit wirksamen Korrosionsinhibitoren. Es bietet zuverlässigen temporären Korrosionsschutz für metallische Oberflächen bei Lagerung und Transport und wird in der Metallbearbeitungsindustrie breit eingesetzt. Labstect 10 bildet einen dünnen, nicht klebrigen Schutzfilm; die niedrige Viskosität von ca. 2,9 mm²/s bei 20 °C sorgt für gleichmäßige Abdeckung und gute Penetration in komplexe Geometrien. Das Produkt ist für Eisen- und Buntmetalle geeignet, wird durch Sprühen, Tauchen oder Streichen aufgetragen und ist vor der Weiterverarbeitung leicht entfernbar.

TECHNISCHE VORTEILE

- ZUVERLÄSSIGER TEMPORÄRER KORROSIONSSCHUTZ
- DÜNNER, NICHT KLEBRIGER SCHUTZFILM
- NIEDRIGE VISKOSITÄT FÜR GLEICHMÄSSIGE ABDECKUNG
- GUTE PENETRATION IN KOMPLEXE GEOMETRIEN
- GEEIGNET FÜR EISEN- UND BUNTMETALLE

KENNDATEN

AUSSEHEN	gelb, flüssig
VISKOSITÄT	ca. 2,9 mm ² /s bei 20 °C (ASTM D 7042)
DICHTE	0,78 g/cm ³ bei 20 °C (ASTM D 7042)
FLAMMPUNKT	> 62 °C (DIN ISO 2592)
SIEDEBEGINN	> 175 °C (DIN EN ISO 3405)
WERKSTOFFEIGNUNG	Eisen- und Buntmetalle
AUFTRAG	Sprühen, Tauchen oder Streichen
GEBINDEGRÖSSEN	Kanister 20 L · Fass 208 L · IBC 1.000 L

ANWENDUNGSPROFIL

PROZESS	PROZESS
· Innenlagerung	· Brünierte Oberflächen
· Zwischenlagerung in der Fertigung	· Beheizte Tauchbäder
● Versand und Transport	

● = in der aktuellen Produktdokumentation dokumentiert

· = für dieses Produkt nicht gelistet; eine fehlende Markierung ist keine negative Bewertung

Marken 1:1 aus der Anwendungsmatrix auf Seite 4

KEIN SALZSPRÜHWERT IM DATENBLATT

Das technische Datenblatt nennt für dieses Produkt weder ein Filmgewicht noch einen Salzsprühwert. LABSTECT 10 steht deshalb ausserhalb der Schutzstufenleiter auf Seite 3.



TYPISCHE ANWENDUNGEN Lagerung und Transport metallischer Oberflächen in der Metallbearbeitungsindustrie.

FÜR WEITERE DETAILS UND INFORMATIONEN:

Wenden Sie sich an unseren technischen Service und fordern Sie das aktuelle technische Datenblatt (TDS) und das Sicherheitsdatenblatt (SDS) mit ausführlichen Angaben zu Produkt, Anwendung, Entsorgung und Sicherheit an.

TDS / SDS

/de/qr/corrosion/labstect-10/



Alle Angaben sind typische Werte, keine Spezifikationen. Maßgeblich sind stets das aktuelle TDS und SDS.

WASSERMISCHBARER HOCHLEISTUNGS-KORROSIONSSCHUTZ

LABSTECT WM X150

Die wassermischbare Korrosionsschutzemulsion für beheizte Tauchbäder, bor- und formaldehydfrei.

Labstect WM X150 ist eine mild alkalische, spritzfähige, mineralöhlhaltige Korrosionsschutzemulsion auf Wasserbasis, frei von Borverbindungen und Formaldehydabspaltern. Sie eignet sich für den temporären Korrosionsschutz von Werkstücken aus Stahl-, Eisen- und Nicht-Eisenwerkstoffen und bildet unabhängig von der Einsatzkonzentration eine elektrolyt- und temperaturstabile Emulsion. Bei 100 % Wirkstoff erreicht das Produkt ein Schichtgewicht von 5,2 g/m², im Tauchverfahren bei 20 % sind es 1,2 g/m². Im Salzsprühtest nach DIN EN ISO 9227 NSS erreicht es bei 100 % Wirkstoff > 1 h und besteht über 4 Zyklen Wechselklimatest nach DIN EN ISO 6270-2. Die optimale Einsatztemperatur liegt zwischen 60 °C und 80 °C, das Produkt ist für beheizte Bäder geeignet.

TECHNISCHE VORTEILE

- BOR- UND FORMALDEHYDFREI, HAUTFREUNDLICHE FORMULIERUNG
- ELEKTROLYT- UND TEMPERATURSTABIL BIS 80 °C
- BESTÄNDIG GEGEN SULFONATE UND PHOSPHATE
- HERVORRAGENDE VCI-FOLIEN-VERTRÄGLICHKEIT
- UNIVERSSELL FÜR EISEN- UND NICHT-EISENWERKSTOFFE

KENNDATEN

KONZENTRATION	10 %, 20 % oder 100 % im Tauchverfahren
REFRAKTOMETERFAKTOR	1,0
KORROSIONSTEST	DIN EN ISO 9227 NSS, > 1 h bei 100 % Wirkstoff · DIN EN ISO 6270-2, über 4 Zyklen Wechselklimatest
GEBINDEGRÖSSEN	Kanister 20 L · Fass 208 L · IBC 1.000 L
AUSSEHEN	dunkelbraun, klar bis leicht trübe
SCHICHTGEWICHT	0,8 g/m ² (10 %) · 1,2 g/m ² (20 %) · 5,2 g/m ² (100 %)
DICHTE	0,97 g/cm ³ bei 15 °C (ASTM D 7042)
TYPISCHE ANWENDUNGEN	temporärer Korrosionsschutz von Werkstücken aus Stahl-, Eisen- und Nicht-Eisenwerkstoffen in beheizten Tauchbädern.
VISKOSITÄT	108,0 mm ² /s bei 40 °C (ASTM D 7042)

FÜR WEITERE DETAILS UND INFORMATIONEN:

FLAMMPUNKT > 100 °C (DIN EN ISO 2719)
Wenden Sie sich an unseren technischen Service und fordern Sie das aktuelle

technische Datenblatt (TDS) und das Sicherheitsdatenblatt (SDS) mit ausführlichen

PH-WERT 8,5 bei 20 % und 70 °C
Angaben zu Produkt, Anwendung, Entsorgung und Sicherheit an.
(DIN EN ISO 10523)

Alle Angaben sind typische Werte, keine Spezifikationen. Maßgeblich sind stets das aktuelle TDS und SDS.

LEITFAHIGKEIT 4500 µS/cm bei 20 % und 70 °C

VOITLÄNDER-INTERNATIONAL (DIN EN 27888)

WWW.VOITLAENDER-INTERNATIONAL.COM

ANWENDUNGSPROFIL

PROZESS	PROZESS
· Innenlagerung	· Brünierte Oberflächen
· Zwischenlagerung in der Fertigung	● Beheizte Tauchbäder
· Versand und Transport	

● = in der aktuellen Produktdokumentation dokumentiert

· = für dieses Produkt nicht gelistet; eine fehlende Markierung ist keine negative Bewertung

Marken 1:1 aus der Anwendungsmatrix auf Seite 4

KONZENTRAT, VOR DEM EINSATZ ANMISCHEN

Anmischen durch langsames Eingießen in vorgelegtes Leitungswasser unter gründlichem Umrühren. Für stabilen Korrosionsschutz die Bauteile vor der Verpackung vollständig trocknen lassen. Der Schutzfilm lässt sich mit organischen Lösungsmitteln oder wässrig-alkalischen Industriereinigern rückstandsfrei entfernen.



TDS / SDS

/de/qr/corrosion/labstect-wm-x150/



EINSATZTEMPERATUR 60 °C bis 80 °C

LEISTUNGEN

UNSERE LEISTUNGEN • MEHR ALS EIN PRODUKT

Das richtige Korrosionsschutzmittel ist nur der Anfang. Voitländer-International unterstützt Ihren Prozess mit Laborkompetenz, Anwendungstechnik und Eigenentwicklung: Leistungen, die grosse Konzerne ihren grössten Kunden vorbehalten.

01

TECHNISCHER SERVICE

Unterstützung bei Produktauswahl, Auftrag und Prozesseinbindung an Ihrer Anlage

02

**MASSGESCHNEIDERTE
ENTWICKLUNG**

Rezepturen, angepasst an Ihre Bauteile,
Werkstoffe und Ihren Prozess

03

LABORSERVICE

präzise Empfehlungen aus exakten
Laborergebnissen, jede Charge im Labor
geprüft

04

**FORSCHUNG UND
ENTWICKLUNG**

moderne Rezepturtechnologie für höchste
Qualität und Effizienz

05

PARTNERSCHAFT

wir begleiten Sie von der ersten Idee bis
zur Umsetzung

MUSTER UND AKTUELLES SICHERHEITSDATENBLATT ANFORDERN

technology@voitlaender-international.com

KONTAKT

</de/qr/corrosion/contact/>



PARTNER DER INDUSTRIE SEIT ÜBER 180 JAHREN

Hochleistung trifft Verantwortung · Schmierstoffe für eine neue Generation.



Voitländer-International GmbH

Bamberger Str. 8

96317 Kronach, Deutschland

Tel. +49 9261 6206-0

info@voitlaender-international.com

www.voitlaender-international.com



KONTAKTDATEN SPEICHERN

vCard · Voitländer-International GmbH