

VOITLÄNDER-INTERNATIONAL

WEBSITE

[www.voitlaender-international.com
/de/qr/metalworking/website/](http://www.voitlaender-international.com/de/qr/metalworking/website/)



VOITLÄNDER

INTERNATIONAL

**HOCHLEISTUNG TRIFFT VERANTWORTUNG ·
SCHMIERSTOFFE FÜR EINE NEUE GENERATION.**

**KÜHLSCHMIERSTOFFE FÜR
DIE METALLBEARBEITUNG
· WASSERMISCHBAR**

Voitländer-International, Ihr Partner für
Hochleistungsschmierstoffe in der modernen Metallbearbeitung,
wo Präzision und Qualität den Unterschied machen.

MADE IN GERMANY

ISO 9001:2015 ZERTIFIZIERT

**DAS KOMPLETTE SORTIMENT
ONLINE**

[www.voitlaender-international.com
/de/qr/metalworking/range/](http://www.voitlaender-international.com/de/qr/metalworking/range/)



TECHNISCHER SERVICE

Umfassende Analyse

detaillierte Untersuchung Ihrer im Einsatz befindlichen Kühlschmierstoffe für optimale Leistung

Erfahrung und Know-how

jahrzehntelange Kompetenz in der Schmierstoffentwicklung und in kundenspezifischen Anpassungen

Präzise Empfehlungen

maßgeschneiderte Lösungen aus exakten Laborergebnissen

Innovative Technologien

moderne Prüfmethoden für höchste Qualität und Effizienz

Partnerschaft

wir begleiten Sie von der ersten Idee bis zur Umsetzung

ÜBER UNS

ÜBER VOITLÄNDER-INTERNATIONAL

• INNOVATION TRIFFT ERFAHRUNG

- ◆ **Voitländer-International verbindet mehr als 180 Jahre deutsche Schmierstoffherstellung mit der Innovationskraft eines modernen Startups. Aus dem Zusammenschluss eines Traditionshauses mit Wurzeln im Jahr 1843 und LubeLabs, einem jungen Spezialisten für Hochleistungs-Industrieschmierstoffe, ist eine neue Marke entstanden: das Beste aus beiden Welten, Erfahrung und Innovation.**
- ◆ **Heute entwickelt und produziert Voitländer-International Industrieschmierstoffe für Anwendungen, in denen Präzision und Qualität entscheiden. Dieser Katalog zeigt unsere wassermischbaren Kühlschmierstoffe, Teil eines Vollsortiments von mehr als 2.000 hochwertigen Produkten, hergestellt in Deutschland und zertifiziert nach ISO 9001:2015.**
- ◆ **Was uns auszeichnet, ist nicht nur das Produkt, sondern die Partnerschaft: Unser Labor analysiert Ihre im Einsatz befindlichen Kühlschmierstoffe, passt Rezepturen an Ihren Prozess an und begleitet Sie von der ersten Idee bis zur Umsetzung. Maßgeschneiderte Lösungen entstehen aus exakten Laborergebnissen.**

Unsere Wurzeln: das Stammwerk Voitländer, gegründet 1843, verbunden mit LubeLabs (Green Industrial Lubricants) zu Voitländer-International. Innovation trifft Erfahrung und setzt die Maßstäbe von morgen.



PRODUKTÜBERSICHT

PRODUKTAUSWAHL • WELCHER KÜHLSCHMIERSTOFF PASST ZU IHRER ANWENDUNG?

Sieben wassermischbare Kühlschmierstoffe in drei Familien, vom wirtschaftlichen Allrounder bis zum Spezialisten für die Schwerzerspanung. Alle Werte stammen aus den aktuellen technischen Datenblättern.

PRODUKT	EMPFOHLENE KONZENTRATION	REFRAKTOMETERFAKTOR	POSITIONIERUNG	SEITE
Valuecool	5-10 %	1,5	Wirtschaftlicher Allrounder für die leichte bis mittlere Zerspanung	4
Valuecool PLUS	5-10 %	1,5	Hartwasserstabile Weiterentwicklung mit ausgezeichneter Biostabilität	5
Labscool P100	6-10 %	1,1	Universeller Kühlschmierstoff für die mittlere bis schwere Zerspanung	6
Labscool SKIN	6-10 %	1,0	Aminfrei · auf außergewöhnliche Hautverträglichkeit formuliert	7
Labscool BRASS	6-10 %	1,1	Hohe Leistung auf Buntmetallen · Verfärbungsschutz für Gelbmetalle	8
Alloylabs ALU	6-10 %	1,1	Schwerzerspanung hochlegierter Stähle und Aluminiumlegierungen; optimiert für Aluminium	9
Alloylabs NIRO	5-10 %	1,2	Gebaut für den Extremeinsatz: Schwerzerspanung und Tieflochbohren	10

Refraktometerfaktor: Konzentration % = °Brix-Ablesung × Faktor. Bewertungsskala auf allen Produktseiten: O = nicht empfohlen · + = geeignet · ++ = gut · +++ = sehr gut · ++++ = hervorragend

Valuecool

Verlässliche Alltagsleistung zu attraktiven Kosten je Liter.

Valuecool liefert verlässliche Alltagsleistung zu attraktiven Kosten je Liter. Der moderne wassermischbare Kühlschmierstoff beherrscht die leichte bis mittlere Zerspanung und das Schleifen von Stahllegierungen und überzeugt auf Aluminium ebenso. Hohe Produktstabilität und sehr guter Korrosionsschutz halten Zentralanlagen und Einzelmaschinen sauber und wartungsarm im Lauf. Für Betriebe, die einen unkomplizierten Kühlschmierstoff für ein breites Alltagsspektrum suchen, ist Valuecool die wirtschaftliche Wahl im Programm von Voitländer-International.

TECHNISCHE VORTEILE

- FÜR ZENTRALANLAGEN UND EINZELMASCHINEN
- HOHE PRODUKTSTABILITÄT
- SEHR GUTER KORROSIONSSCHUTZ
- BREITE WERKSTOFFABDECKUNG FÜR DIE TÄGLICHE ZERSPANUNG
- WIRTSCHAFTLICHES PREIS-LEISTUNGS-VERHÄLTNIS

KENNDATEN

KONZENTRATION	5-10 % (allgemeine Anwendung)
REFRAKTOMETERFAKTOR	1,5
KORROSIONSTEST	DIN 51360/2, Bewertung 0/0 bei 4 % Konzentration · auch unterhalb der minimalen Einsatzkonzentration
GEBINDEGRÖSSEN	Kanister 20 L · Fass 208 L · IBC 1.000 L

WERKSTOFFEIGNUNG

BEWERTUNG	WERKSTOFF
++	Stahl
++	Gusseisen
++	Aluminium
+	Buntmetalle (Messing, Bronze)
○	Kupfer (rein)
++	Kunststoffe

○ = nicht empfohlen + = geeignet ++ = gut +++ = sehr gut
++++ = ausgezeichnet



TYPISCHE ANWENDUNGEN CNC-Drehen, CNC-Fräsen und Schleifen von Stahllegierungen in Zentralanlagen und Einzelmaschinen; leichte bis mittlere Bearbeitungen.

FÜR WEITERE DETAILS UND INFORMATIONEN:

Wenden Sie sich an unseren technischen Service und fordern Sie das aktuelle technische Datenblatt (TDS) und das Sicherheitsdatenblatt (SDS) mit ausführlichen Angaben zu Produkt, Anwendung, Entsorgung und Sicherheit an.

TDS / SDS
/de/qr/metalworking/valuecool/



Alle Angaben sind typische Werte, keine Spezifikationen. Maßgeblich sind stets das aktuelle TDS und SDS.

Valuecool PLUS

Der Hartwasserspezialist: stabil, wo andere Emulsionen versagen.

Valuecool PLUS führt die bewährte Valuecool-Plattform weiter: ausgezeichnete Kalkseifendispergiereigenschaften machen ihn zum Spezialisten für hartes Wasser. Wo andere Emulsionen brechen oder Ablagerungen hinterlassen, bleibt Valuecool PLUS stabil, schützt vor Korrosion und hält die Maschinen sauber. Eine ausgezeichnete Biostabilität verlängert die Standzeit des Bades und senkt den Wartungsaufwand in Zentralanlagen wie in Einzelmaschinen. Wenn Ihr Wasser hart und Stillstand teuer ist, sichert Valuecool PLUS Ihren Prozess, Tag für Tag, Charge für Charge.

TECHNISCHE VORTEILE

- STABIL IN HARTEM WASSER · AUSGEZEICHNETE KALKSEIFENDISPERGIEREIGENSCHAFTEN
- AUSGEZEICHNETE BIOSTABILITÄT FÜR EINE LÄNGERE STANDZEIT DES BADES
- FÜR ZENTRALANLAGEN UND EINZELMASCHINEN
- HOHE PRODUKTSTABILITÄT
- SEHR GUTER KORROSIONSSCHUTZ

KENNDATEN

KONZENTRATION	5-10 % (allgemeine Anwendung)
REFRAKTOMETERFAKTOR	1,5
KORROSIONSTEST	DIN 51360/2, Bewertung 0/0 bei 4 % Konzentration · auch unterhalb der minimalen Einsatzkonzentration
GEBINDEGRÖSSEN	Kanister 20 L · Fass 208 L · IBC 1.000 L

WERKSTOFFEIGNUNG

BEWERTUNG	WERKSTOFF
++	Stahl
++	Gusseisen
++	Aluminium
+	Buntmetalle (Messing, Bronze)
○	Kupfer (rein)
++	Kunststoffe

○ = nicht empfohlen + = geeignet ++ = gut +++ = sehr gut
++++ = ausgezeichnet



TYPISCHE ANWENDUNGEN Leichte bis mittlere Zerspanung und Schleifen in Regionen mit hartem Wasser; Zentralanlagen mit hohen Anforderungen an die Biostabilität.

FÜR WEITERE DETAILS UND INFORMATIONEN:

Wenden Sie sich an unseren technischen Service und fordern Sie das aktuelle technische Datenblatt (TDS) und das Sicherheitsdatenblatt (SDS) mit ausführlichen Angaben zu Produkt, Anwendung, Entsorgung und Sicherheit an.

TDS / SDS
/de/qr/metalworking/valuecool-plus/



Alle Angaben sind typische Werte, keine Spezifikationen. Maßgeblich sind stets das aktuelle TDS und SDS.

Labscool P100

Ein universeller Kühlschmierstoff für die mittlere bis schwere Zerspanung und das Schleifen.

Labscool P100 ist die universelle Antwort für die mittlere bis schwere Zerspanung und das Schleifen. Seine moderne Rezeptur ist frei von Borverbindungen und Formaldehydabspaltern, bietet eine ausgezeichnete Hautverträglichkeit und liefert eine sehr gute Schmierwirkung bei sehr gutem Korrosionsschutz. Ein ausgezeichnetes Spülverhalten hält Maschinen und Bauteile sauber und rückstandsarm, das geringe Schäumen unterstützt den zuverlässigen Betrieb bei hohen Fördermengen. Stahl, Gusseisen und Aluminium: Labscool P100 deckt das Kerngeschäft moderner Zerspanungsbetriebe mit einem einzigen Kühlschmierstoff ab.

TECHNISCHE VORTEILE

- FREI VON BORVERBINDUNGEN UND FORMALDEHYDABSPALTERN
- AUSGEZEICHNETE HAUTVERTRÄGLICHKEIT
- SEHR GUTE SCHMIERWIRKUNG UND SEHR GUTER KORROSIONSSCHUTZ
- AUSGEZEICHNETES SPÜLVERHALTEN, RÜCKSTANDSARM
- SCHAUMARM, HOHE PRODUKTSTABILITÄT

KENNDATEN

KONZENTRATION	6-10 % (allgemeine Anwendung)
REFRAKTOMETERFAKTOR	1,1
KORROSIONSTEST	DIN 51360/2, Bewertung 0/0 bei 4 % Konzentration · auch unterhalb der minimalen Einsatzkonzentration
GEBINDEGRÖSSEN	Kanister 20 L · Fass 208 L · IBC 1.000 L

WERKSTOFFEIGNUNG

BEWERTUNG	WERKSTOFF
+++	Stahl
+++	Gusseisen
+++	Aluminium
+	Buntmetalle (Messing, Bronze)
○	Kupfer (rein)
++++	Kunststoffe

○ = nicht empfohlen + = geeignet ++ = gut +++ = sehr gut
++++ = ausgezeichnet



TYPISCHE ANWENDUNGEN Mittlere bis schwere Zerspanung und Schleifen von Stahl, Gusseisen und Aluminium; universeller Einsatz in der Fertigung.

FÜR WEITERE DETAILS UND INFORMATIONEN:

Wenden Sie sich an unseren technischen Service und fordern Sie das aktuelle technische Datenblatt (TDS) und das Sicherheitsdatenblatt (SDS) mit ausführlichen Angaben zu Produkt, Anwendung, Entsorgung und Sicherheit an.

TDS / SDS

/de/qr/metalworking/labscool-p100/



Alle Angaben sind typische Werte, keine Spezifikationen. Maßgeblich sind stets das aktuelle TDS und SDS.

Labscool SKIN

Bedienerschutz zuerst: aminfrei, ohne Abstriche bei der Zerspanleistung.

Labscool SKIN stellt den Bedienerschutz an die erste Stelle, ohne Abstriche bei der Zerspanleistung. Die aminfreie Rezeptur, ebenso frei von Borverbindungen und Formaldehydabspaltern, ist auf eine außergewöhnliche Hautverträglichkeit ausgelegt, ideal überall dort, wo Bediener häufigen Kontakt mit dem Kühlschmierstoff haben. Sehr gute Schmierwirkung, sehr guter Korrosionsschutz und ein ausgezeichnetes Spülverhalten machen ihn zur starken Wahl für die mittlere Zerspanung und das Schleifen von Stahl, Gusseisen und Aluminium. Gesunde Bediener, saubere Maschinen, stabile Prozesse: Labscool SKIN deckt alle drei ab.

TECHNISCHE VORTEILE

- AMINFREIE REZEPTUR
- FREI VON BORVERBINDUNGEN UND FORMALDEHYDABSPALTERN
- AUSSERGEWÖHNLICHE HAUTVERTRÄGLICHKEIT
- AUSGEZEICHNETES SPÜLVERHALTEN, RÜCKSTANDSARM
- SEHR GUTE SCHMIERWIRKUNG, SCHAUMARM

KENNDATEN

KONZENTRATION	6-10 % (allgemeine Anwendung)
REFRAKTOMETERFAKTOR	1,0
KORROSIONSTEST	DIN 51360/2, Bewertung 0/0 bei 4 % Konzentration · auch unterhalb der minimalen Einsatzkonzentration
GEBINDEGRÖSSEN	Kanister 20 L · Fass 208 L · IBC 1.000 L

WERKSTOFFEIGNUNG

BEWERTUNG	WERKSTOFF
+++	Stahl
+++	Gusseisen
+++	Aluminium
+	Buntmetalle (Messing, Bronze)
○	Kupfer (rein)
+++	Kunststoffe

○ = nicht empfohlen + = geeignet ++ = gut +++ = sehr gut
++++ = ausgezeichnet



TYPISCHE ANWENDUNGEN Mittlere Zerspanung und Schleifen mit häufigem Hautkontakt der Bediener; manuelle Handhabung und Nacharbeitsplätze.

FÜR WEITERE DETAILS UND INFORMATIONEN:

Wenden Sie sich an unseren technischen Service und fordern Sie das aktuelle technische Datenblatt (TDS) und das Sicherheitsdatenblatt (SDS) mit ausführlichen Angaben zu Produkt, Anwendung, Entsorgung und Sicherheit an.

TDS / SDS

/de/qr/metalworking/labscool-skin/



Alle Angaben sind typische Werte, keine Spezifikationen. Maßgeblich sind stets das aktuelle TDS und SDS.

Labscool BRASS

Verfärbungsschutz für Gelbmetalle, volle Leistung auf Stahl, Gusseisen und Aluminium.

Labscool BRASS schützt, was andere Kühlschmierstoffe angreifen: die Gelbmetalle. Ein hochwirksamer Kupferkorrosionsinhibitor verhindert das Herauslösen von Kupferionen und die Bildung von Kupfersalzen und schützt Messing, Bronze und Kupfer vor Flecken und Verfärbungen, auch in der Fertigung mit gemischten Werkstoffen. Zugleich liefert er das volle Labscool-Leistungspaket: sehr gute Schmierwirkung, sehr guter Korrosionsschutz auf Eisenwerkstoffen, geringes Schäumen und sauberes Abspülen. Ein Kühlschmierstoff für Stahl, Gusseisen, Aluminium und empfindliche Buntmetalle.

TECHNISCHE VORTEILE

- KUPFERKORROSIONSINHIBITOR VERHINDERT DAS HERAUSLÖSEN VON KUPFERIONEN
- VERFÄRBUNGSSCHUTZ FÜR MESSING, BRONZE UND KUPFER
- SEHR GUTER KORROSIONSSCHUTZ AUF EISENWERKSTOFFEN
- FREI VON BORVERBINDUNGEN UND FORMALDEHYDABSPALTEN
- SCHAUMARM, AUSGEZEICHNETES ABSPÜLVERHALTEN

KENNDATEN

KONZENTRATION	6-10 % (allgemeine Anwendung)
REFRAKTOMETERFAKTOR	1,1
KORROSIONSTEST	DIN 51360/2, Bewertung 0/0 bei 4 % Konzentration · auch unterhalb der minimalen Einsatzkonzentration
GEBINDEGRÖSSEN	Kanister 20 L · Fass 208 L · IBC 1.000 L

WERKSTOFFEIGNUNG

BEWERTUNG	WERKSTOFF
+++	Stahl
+++	Gusseisen
+++	Aluminium
++++	Buntmetalle (Messing, Bronze)
++++	Kupfer (rein)
+++	Kunststoffe

● = nicht empfohlen + = geeignet ++ = gut +++ = sehr gut
++++ = ausgezeichnet



TYPISCHE ANWENDUNGEN Zerspanung und Schleifen von Messing, Bronze und weiteren Buntmetallen; Betriebe mit gemischten Werkstoffen, die Gelbmetalle neben Stahl und Aluminium bearbeiten.

FÜR WEITERE DETAILS UND INFORMATIONEN:

Wenden Sie sich an unseren technischen Service und fordern Sie das aktuelle technische Datenblatt (TDS) und das Sicherheitsdatenblatt (SDS) mit ausführlichen Angaben zu Produkt, Anwendung, Entsorgung und Sicherheit an.

TDS / SDS
/de/qr/metalworking/labscool-brass/



Alle Angaben sind typische Werte, keine Spezifikationen. Maßgeblich sind stets das aktuelle TDS und SDS.

Alloylabs ALU

Leistung für die Schwerzerspanung hochlegierter Stähle und Aluminiumlegierungen, optimiert für Aluminium.

Alloylabs ALU wurde für die Schwerzerspanung hochlegierter Stähle und Aluminiumlegierungen entwickelt und ist auf Aluminium optimiert. Eine hohe Schmierwirkung verringert die Aufbauschneide und schont die Werkzeuge, während eine hohe Produktstabilität die Leistung über eine lange Einsatzdauer hält. Ein herausragendes Abspül- und Rückstandsverhalten trägt die Späne zuverlässig aus und hält die Maschinen sauber. Für anspruchsvolle Bearbeitungen auf Aluminium und hochlegierten Stählen liefert Alloylabs ALU Prozesssicherheit, Schicht für Schicht.

TECHNISCHE VORTEILE

- FÜR DIE SCHWERZERSPANUNG HOCHLEIGERTER STÄHLE UND ALUMINIUMLEGIERUNGEN ENTWICKELT
- AUF ALUMINIUMLEGIERUNGEN OPTIMIERT, IDEAL FÜR DIE ALUMINIUMZERSPANUNG
- HOHE SCHMIERWIRKUNG VERRINGERT DIE AUFBAUSCHNEIDE
- HOHE PRODUKTSTABILITÄT, LANGE PRODUKTSTANDZEIT
- AUSGEZEICHNETES SPÜLVERHALTEN, RÜCKSTANDSARM

KENNDATEN

KONZENTRATION	6-10 % (allgemeine Anwendung)
REFRAKTOMETERFAKTOR	1,1
KORROSIONSTEST	DIN 51360/2, Bewertung 0/0 bei 4 % Konzentration · auch unterhalb der minimalen Einsatzkonzentration
GEBINDEGRÖSSEN	Kanister 20 L · Fass 208 L · IBC 1.000 L

WERKSTOFFEIGNUNG

BEWERTUNG	WERKSTOFF
++++	Stahl
++++	Gusseisen
++++	Aluminium
+	Buntmetalle (Messing, Bronze)
○	Kupfer (rein)
++++	Kunststoffe

○ = nicht empfohlen + = geeignet ++ = gut +++ = sehr gut

++++ = ausgezeichnet



TYPISCHE ANWENDUNGEN Schwerzerspanung hochlegierter Stähle und Aluminiumlegierungen auf modernen CNC-Maschinen; aluminiumintensive Fertigung.

FÜR WEITERE DETAILS UND INFORMATIONEN:

Wenden Sie sich an unseren technischen Service und fordern Sie das aktuelle technische Datenblatt (TDS) und das Sicherheitsdatenblatt (SDS) mit ausführlichen Angaben zu Produkt, Anwendung, Entsorgung und Sicherheit an.

TDS / SDS

/de/qr/metalworking/alloylabs-alu/



Alle Angaben sind typische Werte, keine Spezifikationen. Maßgeblich sind stets das aktuelle TDS und SDS.

Alloylabs NIRO

Gebaut für die härtesten Aufgaben: Schwerzerspanung und Tieflochbohren.

Alloylabs NIRO ist für die härtesten Aufgaben im Betrieb gebaut: Schwerzerspanung und Tieflochbohren. Seine Hochleistungsrezeptur verbindet eine ausgezeichnete Schmierwirkung mit hohem Verschleißschutz und verlängert die Standzeit dort, wo die Schnittbedingungen am härtesten sind. Geringes Schäumen unterstützt die zuverlässige Kühlschmierstoffzufuhr beim Tieflochbohren, ein sehr guter Korrosionsschutz sichert Maschinen und Werkstücke. Wo Standardkühlschmierstoffe an ihre Grenzen kommen, hält Alloylabs NIRO den Prozess stabil, die Werkzeuge im Schnitt und die Bauteile in der Toleranz.

TECHNISCHE VORTEILE

- FÜR DIE SCHWERZERSPANUNG UND DAS TIEFLOCHBOHREN ENTWICKELT
- AUSGEZEICHNETE SCHMIERWIRKUNG UNTER HARTEN SCHNITTBEDINGUNGEN
- HOHER VERSCHLEISSCHUTZ, LANGE STANDZEIT
- SCHAUMARM FÜR EINE ZUVERLÄSSIGE KÜHLSCHMIERSTOFFZUFUHR
- SEHR GUTER KORROSIONSSCHUTZ

KENNDATEN

KONZENTRATION	5-10 % (allgemeine Anwendung)
REFRAKTOMETERFAKTOR	1,2
KORROSIONSTEST	DIN 51360/2, Bewertung 0/0 bei 4 % Konzentration · auch unterhalb der minimalen Einsatzkonzentration
GEBINDEGRÖSSEN	Kanister 20 L · Fass 208 L · IBC 1.000 L

WERKSTOFFEIGNUNG

BEWERTUNG	WERKSTOFF
++++	Stahl
++++	Gusseisen
+++	Aluminium
○	Buntmetalle (Messing, Bronze)
○	Kupfer (rein)
++++	Kunststoffe

○ = nicht empfohlen + = geeignet ++ = gut +++ = sehr gut
++++ = ausgezeichnet



TYPISCHE ANWENDUNGEN Schwerzerspanung und Tieflochbohren; anspruchsvolle Bearbeitungen mit höchsten Anforderungen an Schmierwirkung und Standzeit.

FÜR WEITERE DETAILS UND INFORMATIONEN:

Wenden Sie sich an unseren technischen Service und fordern Sie das aktuelle technische Datenblatt (TDS) und das Sicherheitsdatenblatt (SDS) mit ausführlichen Angaben zu Produkt, Anwendung, Entsorgung und Sicherheit an.

TDS / SDS
[/de/qr/metalworking/alloylabs-niro/](https://de.qr/metalworking/alloylabs-niro/)



Alle Angaben sind typische Werte, keine Spezifikationen. Maßgeblich sind stets das aktuelle TDS und SDS.

LEISTUNGEN

UNSERE LEISTUNGEN • MEHR ALS EIN PRODUKT

Der richtige Kühlschmierstoff ist nur der Anfang. Voitländer-International unterstützt Ihren Prozess mit Laborkompetenz und Eigenentwicklung: Leistungen, die große Konzerne ihren größten Kunden vorbehalten.

01

KOSTENLOSE KÜHLSCHMIERSTOFFANALYSE

detaillierte Untersuchung Ihrer im Einsatz befindlichen Kühlschmierstoffe für optimale Leistung und Standzeit des Bades

02

**MASSGESCHNEIDERTE
ENTWICKLUNG**

Rezepturen, angepasst an Ihre Werkstoffe,
Ihre Wasserqualität und Ihren Prozess

03

**LABOR UND
TECHNISCHER SERVICE**

präzise Empfehlungen aus exakten
Laborergebnissen

04

**FORSCHUNG UND
ENTWICKLUNG**

moderne Prüfmethode für höchste
Qualität und Effizienz

05

**BERATUNG ZU FREMDÖL
UND BADPFLEGE**

hält Ihren Kühlschmierstoff stabil und Ihre
Maschinen sauber

KOSTENLOSE KÜHLSCHMIERSTOFFANALYSE ANFORDERN

technology@voitlaender-international.com

KONTAKT

[/de/qr/metalworking/contact/](https://de.qr/metalworking/contact/)

PARTNER DER INDUSTRIE SEIT ÜBER 180 JAHREN

Hochleistung trifft Verantwortung · Schmierstoffe für eine neue Generation.



Voitländer-International GmbH

Bamberger Str. 8

96317 Kronach, Deutschland

Tel. +49 9261 6206-0

info@voitlaender-international.com

www.voitlaender-international.com



KONTAKTDATEN SPEICHERN

vCard · Voitländer-International GmbH